8Т-4

Олимпиадная работа
по технологии
ученика 8 класса
МКОУ „СОШ" с.п. Эшоко
Маскова Ахмеда

I тур - 24 б.
II тур - 41 б.

Учитель: Б. Аскер. Азарталиевич

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ

2018-2019УЧЕБНЫЙ ГОД

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

1.Наиболее ценная часть дерева:
1. крона
2. корни
3. ствол
4. ветки

2.Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
1. ветки
2. кора
3. доски
4. опилки

3.На чертеже главным видом является:
1. вид сверху
2. вид слева
3. вид справа
4. вид спереди

4.Детали вращения на чертеже изображаются:
1. одним видом
2. двумя видами
3. тремя вилами

5.Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
1. эскизом
2. техническим рисунком
3. сборочным чертежом
4. чертежом

6.Соединение брусков начинают с:
1. запиливания
2. разметки
3. вырезания
4. выдалбливания паза

7.Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
1. стамеской
2. мелкозубной ножовкой
3. крупнозубной ножовкой
4. фасонной фрезой

8. Соединение брусков выполняется с использованием:
1. только гвоздей
2. только шурупов
3. только шкантов
4. клея и всех приведенных выше элементов

9. В механизмах звено, передающее движение называется:
1. передаточным
2. ведущим
3. ведомым
4. промежуточным

10.В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:
1. зубчатая
2. ременная и винтовая
3. реечная
4. кривошипно-шатунная

11.К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:
1. передняя бабка
2. 3-х кулачковый патрон
3. задняя бабка
4. подручник

12.Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:
1. патрон
2. трезубец
3. планшайба
4. подручник

13.Главным движением при точении на СТД-120М является:
1. вращение двигателя
2. вращение заготовки
3. поступательное движение инструмента
4. движение конуса задней бабки при поджатии

14.Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:
1. П = С + Ц
2. П = С ▪ Ц
3. П = Ц - С
4. $П = \frac{Ц}{С}$

15.К механическим свойствам металлов не относится:
1. прочность
2. твердость
3. ковкость
4. упругость

16.К технологическим свойствам металлов не относится:
1. ковкость
2. электропроводность
3. упругость
4. свариваемость

17.Латунь это сплав меди с:
1. алюминием
2. железом
3. цинком
4. оловом

18.Нониус - это:
1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19.При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки
1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20.Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:
1. 60°
2. 35-45°
3. 15°
4. 30°

Проверила Гусева Н.Ф.